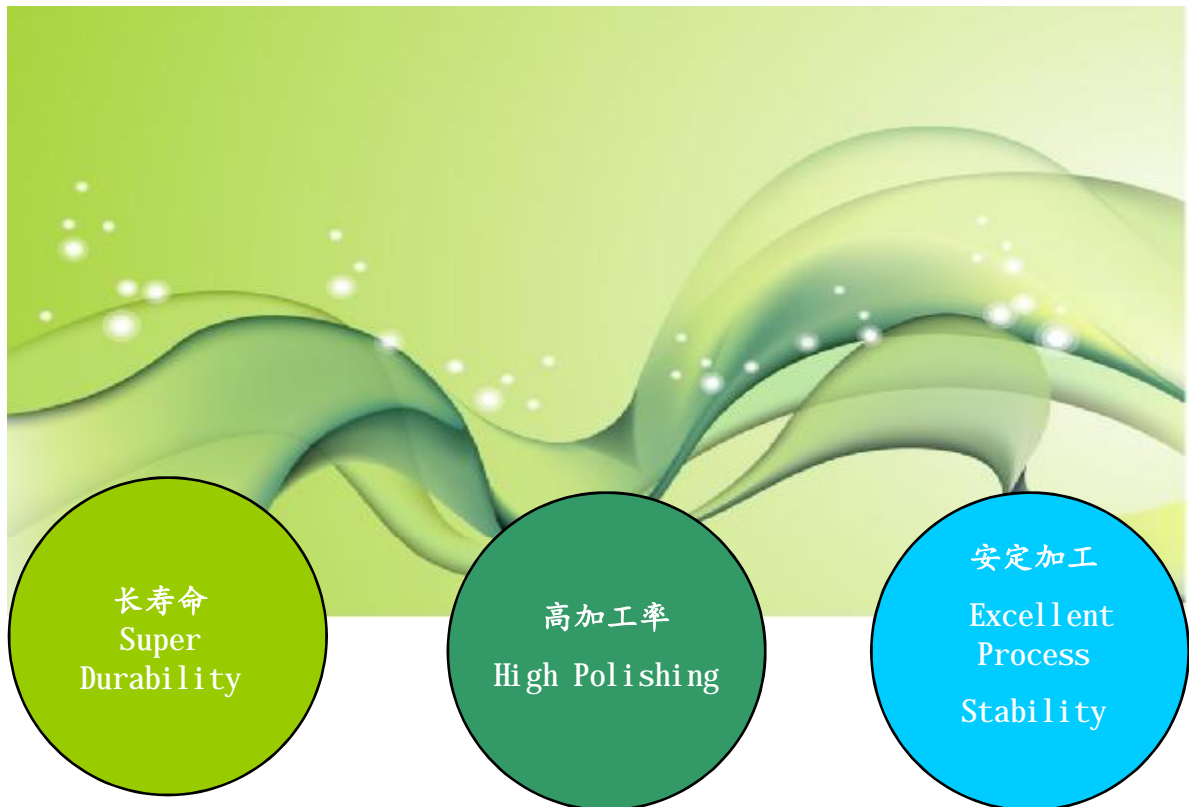


上海业务代表 高婷 182 0188 5056

# POLYMOND

High-strength diamond polishing sheets

强力金刚石研磨纸<POLYMOND>



对硬度较高产品的研磨尤为适用

最高性价比

最好研磨纸

The Best Cost-Effective Lapping/Polishing Film, for Your Hard Polishing Work

新日産ダイヤモンド工業株式会社

SHIN-NISSAN DIAMOND TOOLS MFG.CO.,LTD

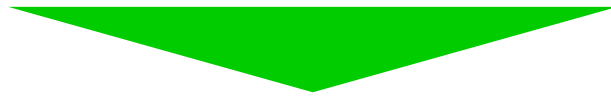
# 研磨纸，是否真的是因为比较划算而被选择那？

Totally, how much do diamond lapping/polishing films you chose cost; are they cost-effective?

在我们还没有觉察期间，研磨纸等研磨材料的成本是否已经在增加那？特别是硬材料的研磨中，大量使用所谓廉价的一张一张纸，但结果却是成本变的很高，像这样的事情是经常发生的。

POLYMOND是一款以高水平实现高性价比的研磨纸。

不是「好或者坏」，「因为是高品质所以耐用」的理念开发的POLYMOND一定能够帮助贵司实现成本削减+效率化。



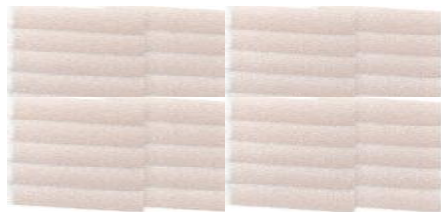
最适合玻璃,陶瓷,超硬等硬脆材料的研磨

## 以1张为例 AN EXEAMPLE CASE

- 超硬合金 (G) 的研磨：比较POLYMOND和某A公司制金刚石研磨纸的研磨率。
- 加工条件相同，详细请参看第二页的图。

\*价格为JPY未税价 \*其他公司的产品价格来自实际商品价格 \*以下比较为依据本社比较试验的一例\*价格等收集与2013年3月

其他公司产品 (同等水平的金刚石研磨纸)



¥ 111, 000

¥ 11, 00/1张 × 10张



POLYMOND



¥ 21, 000

¥ 21, 000/1张

以上为在相同的研磨时间和研磨率下进行比较，大约可以削减90,000日币的成本。

另外，上述例的情况，省去了9次研磨纸交换的时间，这和工时的削减也是相连的。

# 超级划算的理由

Why POLYMOND performs unprecedentedly

POLYMOND之所以实现了超性价比，是因为混合了研磨用金刚石颗粒和耐热、耐药、耐变形的POLYMOND树脂这一「混合一体成形」制作方法的确立成功。

之前的表面涂层类型，只要表层的金刚石磨灭就被废弃。但是，「混合一体成形」类型，如果极端讨论的话就是具有能够把研磨纸的穴磨空的研磨力。

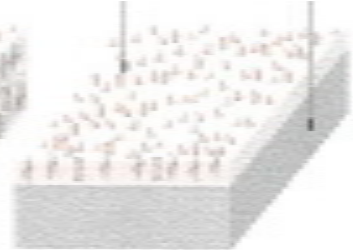
同时，POLYMOND树脂由于金刚石的保持力很高，这个也是和成本效益紧密相连的。

◇金刚石颗粒      耐热、耐药、绝缘性树脂      树脂      树脂材料



混合一体成形式

POLYMOND的构造



表面涂层式

一般金刚石研磨纸的构造

因为是混合一体成形，所以超出研磨纸常识的「长寿命」「高加工率」「稳定加工」得以实现



比其他公司产品高8000分+a的研磨可能\*



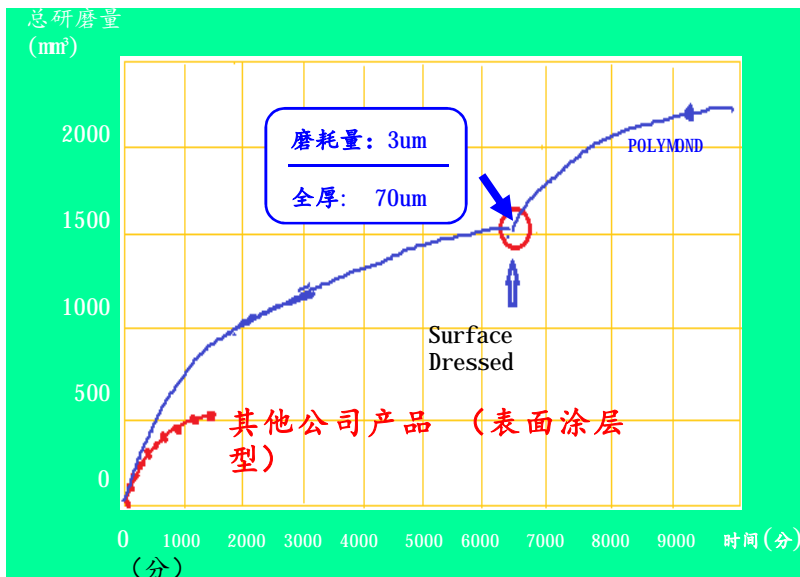
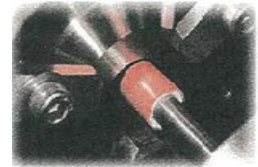
约1.7倍的研磨率\*



只有混合一体成形才有的安定表面粗糙度\*

下图数据显示很快在9000分钟止步。把POLYMOND像磨刀石一样磨一下，倍数上超过9000分钟的超长研磨力，在理论上也是可能的。

在1,000分点的POLYMOND研磨率是其他公司产品的约1.7倍。高比率的理由是由于POLYMOND树脂的高耐久、耐热性和研磨颗粒保持力。



在硬脆材料上具有优越的研磨性能 (超硬G1)

- 使用装置: 精研机
- 被削材料: 超硬合金 (G1)
- 粒度: #600
- 下研磨盘回转数: 150rpm
- 负荷: 2.45Kg (94kPa)
- 冷却剂: 自来水

\*该图是根据上述条件制作而成。各别具体的材料根据加工条件不同结果不同，还请了解。

# 因为是高品质,所以能够对应广泛用途

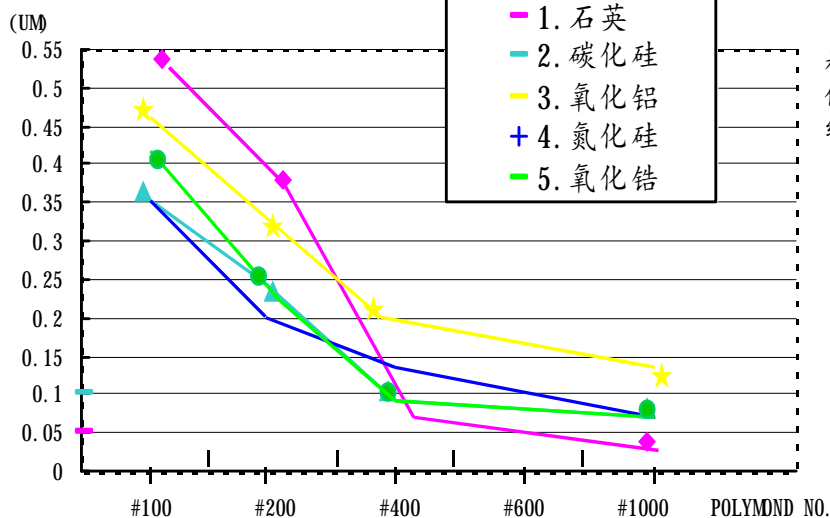
POLYMOND为了能够广泛对应顾客的需求,我们备有#80~#10,000 13种规格。可以用剪刀或者刀具简单裁剪,根据状况灵活运用,实际对应。同时,订购时,通过协商,可以按照配合顾客用途的形状和背面粘胶等形式进行交货。

## 规格

称呼	粒径	厚度	颜色	称呼	粒径	厚度	颜色
80	200~240um	250um	黑色 Black	800	20~30um	75um	浅绿色 Light Green
100	170~200um	200um	黄色 Yellow	1000	10~20um	75um	深棕色 Dark brown
120	140~170um	170um	绿色 Green	1500	8~16um	75um	黑色 Black
200	85~100um	100um	橙色 Orange	3000	3~8um	75um	绿色 Green
280	65~75um	90um	苔绿色 Moss Green	5000	0.5~3um	75um	黄绿色 Yellow green
400	40~60um	75um	土黄色 Ocher Yellow	10000	0~1um	75um	黄色 Yellow
600	30~40um	75um	褐色 Brow				

#由于精密研磨的粒度靠通过手的触感识别非常困难,故粒度分别用颜色划分。

表面粗糙度



根据被研磨材的完成,可通过商谈由我们提供合适的番号。为了能够长时间使用研磨纸,我们也建议使用修整用磨刀石。



## 标准尺寸

230×230mm

## 使用上的注意事项

- ◇干湿两用,但湿的状态下使用可维持更长的时间和研磨力度。
- ◇为了发挥研磨纸的特长,研磨的负荷尽可能选择较大的。
- ◇当研磨力低下时,请用桌上磨刀石进行充分的修整。
- ◇使用时,请遵守研磨工具的事故防止规则。

## 其他尺寸

230×460mm, 114×114mm, 110×110mm,  
φ 200mm φ 300mm

- ※全部#细度同一尺寸价格相同。
- ※对应标准品以为的商品以刀具。