



毅硕.科技

跌落试验台

使用说明书

上海毅硕实验仪器厂

SHANGHAI YISHUO shi yan yi qi chang



前 言

感谢贵司选择了本公司的产品，本公司不仅给贵司提供质量优良的产品，而且将提供可靠的售后服务。

为确保使用人员之人身安全及仪器的完好性，在使用本仪器前请充分阅览此操作手册，确实留意使用上的注意事项。本操作手册详细介绍此仪器之设计原理、依据标准、构造、操作规范、校正、保养、可能故障的情形及排除方法、电气图等内容。在本操作手册中如有提及之种种“试验规定”、标准时均只作参考用，如贵司觉得有异议请自行阅览相关标准或资料。

特别声明：

- 本操作手册不能和为向本公司提出任何要求的依据。
- 本操作手册解释权在本公司



目 录

一、概述.....	
二、技术指标.....	
三、操作说明.....	
四、面板示意图.....	
五、示意图.....	
六、仪表操作说明.....	
七、服务说明.....	



一、概述

本跌落试验机采用刹车马达经链条传动，带动跌落臂伸降，跌落高度采用数显高度尺，跌落高度精确，显示直观、操作简单，跌落臂升降平稳，跌落角度误差小。本机适用于各生产厂家及质检部门等

二、技术指标

- 1、电源：AC380V 50HZ
- 2、总功率：0.75KW
- 3、跌落高度 mm： 300-1500MM
- 4、测量最大重量 kg： 80Kg
- 5、试件最大尺寸 mm： 800*1000*1000MM
- 6、冲击面板尺寸 mm： 1600*1100*14MM
- 7、跌落误差： <math><1^\circ</math>
- 8、跌落高度误差： $\pm 10\text{mm}$
- 9、试验台外形尺寸 mm： 1700*1200 x 2515

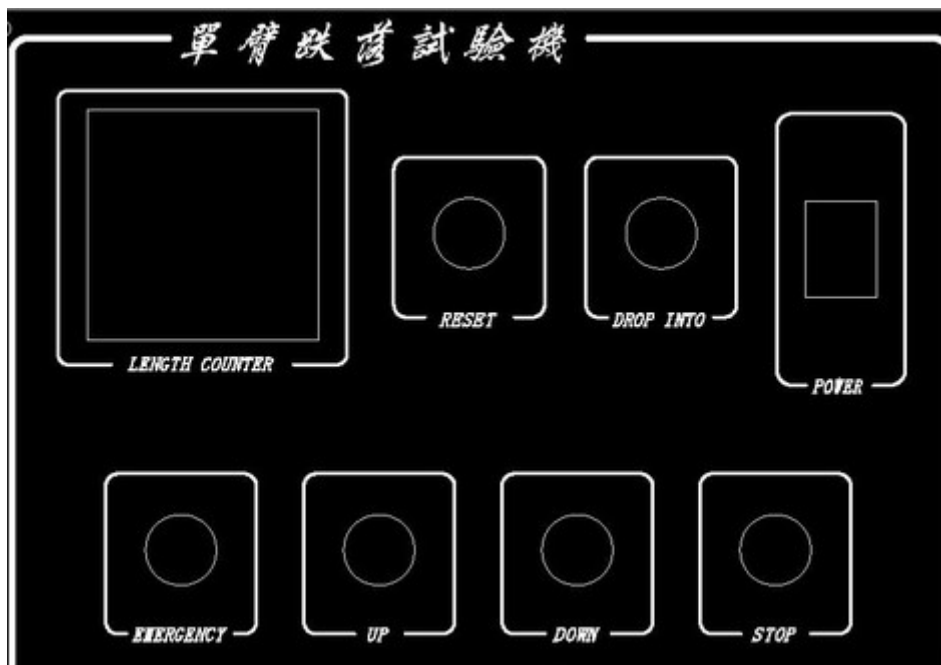
三、操作说明

- 1、连接电源：AC380V 50HZ 三相五线
- 2、打开电源开关至 ON 位置，按“启动”键，跌落臂向下走。（自动走到“零”位，300mm 高时自动停下）。
- 3、按“复位”键，跌落臂复位，把“测试件”平稳放置“跌落臂”上

- 4、按“升高”“降低”键，设定跌落高度，按“启动”键，跌落臂自动升高到所设定的位置。
- 5、观察跌落臂下是否有人或有其它物品。
- 6、按“跌落”键，测试物件自由落体。
- 7、检查“测试物体”损坏程度。
- 8、测试完毕，按“降低”键至 300mm，按“启动”键，跌落臂走回最低位置，关掉电源，放下跌落臂。

四、 面板示意图

控制箱示意图



LENGTHCOUNTER 高度仪：控制机台跌落高度



REST 复位键：使托板复位供放产品

DROP INTO 跌落键：产品自由落体

POWER 总电源：控制总机台电源

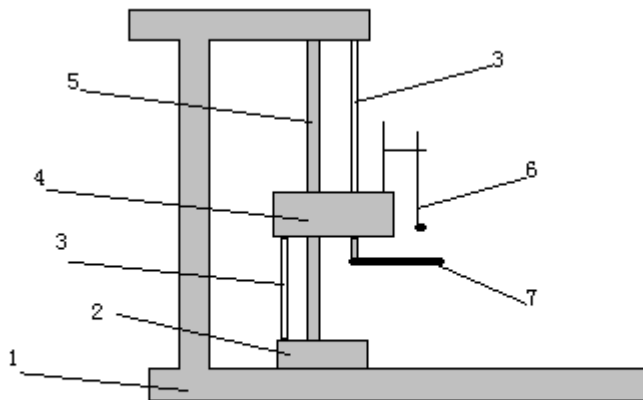
EMERGENCY 急停：急停紧急情况按此键

UP：上升键

DOWN：下降

STOP：停止

五、示意图



- | | | | |
|--------|-------|-------|-------|
| 1、冲击面板 | 3、链条 | 5、升降杆 | 7、跌落壁 |
| 2、电机 | 4、升降箱 | 6、固定夹 | |

六、仪表操作说明书：



1、打开电源，仪表显示当前状态，此时按 RL 键，当仪表显

示 SP-1 时，设定方式为

0	0	0	3	0	0
---	---	---	---	---	---

十万 万 千 百 十 个

2、继续按 RL 键时，显示 SP-2 时，这个菜单为您设定高度的菜单，
例如：如果您需要设定 650mm 高度则按下面方式进行设定，最低设定不能低于 300mm

0	0	0	6	5	0
---	---	---	---	---	---

十万 万 千 百 十 个

3、如果您需要设定高度为 1100mm

0	0	1	1	0	0
---	---	---	---	---	---

十万 万 千 百 十

个

注意：设定 1000mm 或 1000mm 以上万位，十万位必须为 0。

设定：300mm 以上 1000mm 以下时，千位、万位、十万位必须为 0。

高度设定完成，按 RL 键到当前菜单。

4、如果此时设定为 650mm 或者 1100mm 您需要按 DOW 键（下降键）
降到初始值 300，然后按 UP 键（上升键）升到所设定的高度即可。

5、如果仪表设定时不小心按错键，或其它原因等，造成仪表保护



无

反应时，您只需要关机重新开机即可。

6、仪表参数设定时，只限于使用 RL 键设定高度，严禁打开 Set 键进行程序修改否则严重影响高度精确，

7、厂商建议：本机纯属大加速冲击仪器示经专业培训者勿擅自使用，否则将有可能造成事故或损坏机器。



七、 免费服务之主要凭证：

1、 请贵公司妥为保存《操作说明书》，如有遗失应于一个月
内与我司客服部联络报备；

2、 《操作说明书》若经涂改或未加我公司之印章，则无效；

注：遇下列情况，虽在有效保证期限内，亦得酌收技术或材料
费：

1、 由于天灾地变而损毁；

2、 由于使用者之过失或操作错误以致故障；

3、 未按规定使用电源电压导致损坏；

4、 自行拆修以致故障；

5、 转移或运送不慎而故障；

6、 远程地区之服务；



出厂检验合格证

产品名称：跌落试验台

产品型号：YSDL-320

出厂编号：20121210

生产日期：2012-12-12

生产部门：制造三课

检验结果：

跌落高度上限：2000mm

跌落高度下限：300mm

跌落测试：正常

高度误差：3 mm

检验员：



保 修 卡

本公司之产品，皆经专业人员之检验后方得出厂，质量精良，
信用可靠，为
表负责，顾客得凭此卡于保修期内要求免费售后服务。

公司名称： _____

公司地址： _____

产品名称： 跌落试验台 机种型号： YSDL-320

购用日期： 2012-12-12

保修说明：

- 1、本设备保修期为 1 年，保修期间内各项维修校验等服务均免费，
保证期过后，各项服务酌收材料费。
- 2、因无法抗拒之重大天灾，或顾客方面人为错失而导致之损害虽
在保证期间内，
亦酌收材料费，敬请宽宥。
- 3、本保修卡请妥为保管，需本公司服务时请出示。（遗失不补）
- 4、本单臂跌落试验机保修卡加盖我公司公章后方可生效。



上海毅硕实验仪器厂

产品质量保修卡

合格证

产品名称： 跌落试验台

型号规格： YSDL-315

出厂日期： 2012-12-10

检验员： 01

本产品检验符合标准，准予出厂

注意事项

- 一、产品自购买之日起负责保修一年，在保修期内按本厂产品使用说明书规定验收，如有不符合技术要求而不能使用者，由我公司负责：“三包”。
- 二、属下列情况不予“三包”：
 - 1、用户保管或使用不当而使产品损坏者；
 - 2、用户擅自拆动甚至更换零部件而使产品损坏者；
 - 3、其它非制造质量原因而使产品损坏者。

检修记录

日期	检修内容	检修人签名

检修记录

日期	检修内容	检修人签名

凭此卡保修